

## Klebrig oder klebefrei

Unsere Laminierharze für Handauflege- und Faserspritzverfahren sind mittel- bis hochreaktive, cobaltvorbeschleunigte, thixotrope, ungesättigte Polyesterharze auf Basis von Orthophthalsäure. Auf Grund ihrer hervorragenden speziellen Eigenschaften werden die Laminierharze vorzugsweise für die Herstellung von Tanks, Booten, Karosserie- und Industrieteilen verwendet, an die höhere Anforderungen gestellt werden.

## Was ist der Unterschied zwischen klebrig und klebefrei?

### Klebrig

**Klebrig** bedeutet die luftzugewandte Seite härtet klebrig aus, so dass vor dem Auftrag einer weiteren Schicht **kein Anschleifen** notwendig ist. Durch die Zugabe von Paraffin können die chemischen Eigenschaften jedoch so verändert werden, dass es luftseitig klebefrei aushärtet. In diesem Fall ist ein Anschleifen notwendig.



Diepal 2130 BT  
(klebrig)

### Klebefrei

**Klebefrei** bedeutet das die luftseitige Oberfläche klebefrei aushärtet, so dass vor dem Auftrag einer weiteren Schicht **Anschleifen** notwendig ist.



Diepal 2140 BMT  
(klebefrei)

### Hinweis

Beide Systeme trocknen nicht sondern härten aus. Sie benötigen deshalb eine bestimmte Schichtstärke in der Regel von 0,3 bis 0,5 mm.

Bei einer zu geringen Schichtstärke bei einem **klebefreien** System, besteht die Möglichkeit, dass diese Schicht unzureichend aushärtet und weiterhin klebt. Dann müssen Sie die Schicht durch Schleifen anrauen, um eine weitere auftragen zu können.

Bei **klebrigen** Systemen können weitere Schichten aufgetragen werden, ohne vorher anzuschleifen.

Stand 04/2022

Diese Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Sie sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und sind keine vollständige Gebrauchsanweisung. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Die Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte auf Basis unserer Anleitungen erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen ausschließlich im Verantwortungsbereich des Anwenders. Der Anwender ist nicht davon befreit, die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Für Verbesserungsvorschläge und Hinweise auf Fehler sind wir dankbar.