

## Technisches Merkblatt Gelcoat SG / Gelcoat SG spritzfähig

### PRODUKT BESCHREIBUNG

Gelcoat SG ist ein Feinschichtharz auf der Basis eines vorbeschleunigten Polyesterharzes bestehenden aus einer Kombination von Neopentylglycol mit Isophthalsäure, kann pigmentiert werden.

### EIGENSCHAFTEN UND VERWENDUNGSZWECK

- Thixotrop, keine Tränen auf senkrechten Oberflächen
- Vorbeschleunigt
- Schnelle Durchhärtung
- Hervorragend kratzfest, stoßfest und schlagfest und trotzdem halbelastisch, wodurch Rissbildung und Haarrisse vermieden werden
- Schutzüberzug für Polyesterlamine, wie z.B. Boote, Karosserieteile, Zierblenden, Behälter, Sanitärartikel usw.
- Hervorragende Deckkraft
- Unempfindlich gegen verschiedene Chemikalien, hoher Widerstand gegen Osmose

### BASISDATEN (BEI 20°C UND 50% REL. L.F.)

Dichte:	circa 1,1 bis 1,3 g/cm <sup>3</sup>
Festkörper:	circa 100 % (Volumen)
Empfohlene Schichtdicke:	350 – 450 µm (trockene Schicht), je nach Anwendung
Vollständig ausgehärtet nach:	2 Stunden
Überlackierbar mit zweiter Schicht Gelcoat:	min. 3 Stunden, siehe zusätzliche Informationen max. 24 Stunden, falls sauber und fettfrei
Laminat auftragen nach:	min. 3 Stunden, siehe zusätzliche Informationen max. 24 Stunden, falls sauber und fettfrei
H.D.T. (DIN53458):	circa 80°C
Lagerfähigkeit:	nicht angemischt, in geschlossenen Originalgebinden bei kühler, aber frostfreier, trockener Lagerung mindestens 3 Monate
Flammpunkt:	Basis 34°C (DIN53213) Härter 52°C (MEKP)

### ERGIEBIGKEIT

Bei 350 µm (trockene Schicht):	circa 2,4 m <sup>2</sup> /kg
Bei 400 µm (trockene Schicht):	circa 2,1 m <sup>2</sup> /kg
Bei 450 µm (trockene Schicht):	circa 1,9 m <sup>2</sup> /kg

Die praktische Ergiebigkeit hängt von verschiedenen Faktoren ab wie der Form des Objekts, dem Zustand und dem Profil der Oberfläche, der Anwendungsmethode, den Witterungsbedingungen und der sachkundigen Anwendung.

### GEEIGNETE UNTERGRÜNDE, VORBEHANDLUNG UND TEMPERATUR

Formen: Trocken und frei von Fett, Verschmutzungen, losen Teilchen und anderen Verunreinigungen; mit einem geeigneten Trennmittel behandelt.

Während der Anwendung und Aushärtung muss die Temperatur mindestens 15 °C betragen.

# Gelcoat SG

## VERARBEITUNGSHINWEISE

Vor der Verwendung die einzelnen Komponenten gut aufrühren. Den Härter zur Basis geben und sorgfältig einrühren.

Mischungsverhältnis: 100,0 Basis: 2,0 Härter (Gewichtsteilen)  
Nicht mehr anmischen als innerhalb der Topfzeit aufgebracht werden kann.

Induktionszeit: n.a.

Topfzeit: spritzfähige Version                      Streich Version  
5 Minuten bei 25°C                      10 Minuten bei 25°C  
10 Minuten bei 20°C                      15 Minuten bei 20°C  
15 Minuten bei 15°C                      20 Minuten bei 15°C

Anwendung mit:

		spritzfähige Version	
	Pinsel	spritzfähig, Innenmischung	spritzfähig, Außenmischung
Verdünnungstyp	n.z.	n.z.	n.z.
% Verdünnung	n.z.	n.z.	n.z.
Spritzöffnung	n.z.	0,016 inch	0,023 inch
Reinigung	Ethylacetat oder Aceton		

Spritzfähige-Anwendung ist nur möglich mit der speziellen Gelcoat SG spritzfähig Version.

## ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

- Überstreichen Gelcoat SG

	15°C	20°C	25°C
Minimum, mit Gelcoat SG	4 Stunden	3 Stunden	2 Stunden
Minimum, mit Laminat	4 Stunden	3 Stunden	2 Stunden
Maximum, mit Gelcoat SG	24 Stunden	24 Stunden	18 Stunden
Maximum, mit Laminat	24 Stunden	24 Stunden	18 Stunden

- Empfohlene Schichtstärke

Die empfohlenen Schichtstärken in diesem Technischen Datenblatt gelten pro Lackiergang und sind abhängig von der Art der Applikation. Wir empfehlen zwei Schichten aufzutragen. Dadurch werden dünne Stellen im Gelcoat vermieden. Pinselstriche, Tränen und dünne Stellen bleiben oft im Endprodukt sichtbar.

- Anwendung Gelcoat SG

Verwenden Sie für Spritz-Anwendung die spezielle Spritzfähige-Version von Gelcoat SG. Verwenden Sie für Pinselanwendung Pinsel mit farblosem Stiel. Gelcoat SG gleichmäßig auftragen, am besten in zwei Schichten.

Niedrige Temperaturen bewirken eine verlängerte Gel Zeit, was zu einem unzureichenden Polymerisationsgrad führt. Zu hohe Temperaturen führen zu einer zu schnellen Durchhärtung, wodurch Lufteinschlüsse entstehen können.

- Vorbeschleunigt

Gelcoat SG ist bereits vorbeschleunigt mit einer Kombination von speziellen Beschleunigern und Aktivatoren.

## Gelcoat SG

---

- Härter

Als Härter für Gelcoat SG empfehlen wir unseren MEKP-Härter. Beim Mischen des Binders mit dem Härter kommt es durch eine exotherme Reaktion zu einer starken Erwärmung. Mischen Sie niemals mehr Gelcoat SG an als Sie innerhalb der Topfzeit auftragen können.

### **SICHERHEITSINFORMATIONEN**

Ausführlichere Informationen siehe im Produkt Sicherheitsinformationsblatt.

---

Die in dieser Druckschrift enthaltenen Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen. Sie dienen der Information, befreien den Verwender jedoch nicht von eigenverantwortlichen Versuchen für die beabsichtigten Zwecke und von Prüfungen der Gefahr einer Verletzung etwaiger Schutzrechte Dritter. Die Angaben sind unverbindlich und stellen insbesondere keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne von Gesetzen dar. Eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ist ausgeschlossen.

---

www.phd-24.de