

## Biaxial-Carbongelege 200g

### Carbon Biaxial

Bei Multiaxialen Gelegen ist im Gegensatz zu den Geweben, mehrere UD-Lagen (Faserstränge) in einem bestimmten Winkel von +/- 45° zueinander vernäht. Die Drapierfähigkeit (Flexibilität) ist sehr gut, es wird empfohlen für die schnelle Verarbeitung. Da der besondere Vorteil ist das Torsionslagen ohne Verschnitt einlaminiert werden können.

		<b>Toleranz</b>
<b>Gewicht</b>	200g/m <sup>2</sup>	± 5%
<b>Lage-Konstruktion</b>	± 45°	± 1%
<b>Breite</b>	1,27m	
<b>Länge</b>	0,79m	
<b>Nähfaden 0°</b>	schwarz strukturierter Polyester 50dtex	
<b>Fasern -45°, +45°</b>	HR Carbon 12K - 800 tex, je 100g/m <sup>2</sup>	± 1%
<b>Laminatdicke</b>	0,3mm bei 220g Epoxidharzverbrauch	

Die in dieser Druckschrift enthaltenen Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen. Sie dienen der Information, befreien den Verwender jedoch nicht von eigenverantwortlichen Versuchen für die beabsichtigten Zwecke und von Prüfungen der Gefahr einer Verletzung etwaiger Schutzrechte Dritter. Die Angaben sind unverbindlich und stellen insbesondere keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne von Gesetzen dar. Eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ist ausgeschlossen.