

Biaxial-Carbongelege 300g HT

Carbon Biaxial

Bei Multiaxialen Gelegen ist im Gegensatz zu den Geweben, mehrere UD-Lagen (Faserstränge) in einem bestimmten Winkel von +/- 45° zueinander vernäht. Die Drapierfähigkeit (Flexibilität) ist sehr gut, es wird empfohlen für die schnelle Verarbeitung. Da der besondere Vorteil ist das Torsionslagen ohne Verschnitt einlaminiert werden können.

| | | Toleranz |
|--------------------------|---|-----------------|
| Gewicht | 296g/m ² | ± 7% |
| Faserorientierung | ± 45° | |
| Breite | 126cm | ± 1cm |
| Gewicht pro Lage | 145g/m ² | |
| Gewicht Nähfaden | 6g/m ² | |
| Nähfaden | Polyestergarn | |
| Fasern | Carbon-HT - 50k | |
| Laminatdicke | 0,4mm bei ca. 280g/m ² Epoxidharzverbrauch | |

Die in dieser Druckschrift enthaltenen Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen. Sie dienen der Information, befreien den Verwender jedoch nicht von eigenverantwortlichen Versuchen für die beabsichtigten Zwecke und von Prüfungen der Gefahr einer Verletzung etwaiger Schutzrechte Dritter. Die Angaben sind unverbindlich und stellen insbesondere keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne von Gesetzen dar. Eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ist ausgeschlossen.