

Technisches Merkblatt

Transparente, zweikomponentige Epoxidharz-Versiegelung mit erhöhter UV-Beständigkeit PHD 1204-10

Produkteigenschaften

- Glänzende Epoxidharz-Versiegelung
- Für leichte bis mittlere mechanische und chemische Beanspruchung (Fußgänger, luftbereifte Fahrzeuge) im Innen- und Außenbereich
- Licht- und wetterbeständig mit wesentlich erhöhter UV-Beständigkeit

Anwendungsgebiete

- Versiegelung von Epoxid- und Polyurethanharzbeschichtungen im Innen- und Außenbereich
- REACh-bewertete Exp.szenarien: Wasserkontakt periodisch, Inhalation dauerhaft, Verarbeitung

Verarbeitungshinweise

Verlegung

Je nach gewünschter Schichtdicke wird PHD 1204 mit der Lammfellrolle oder dem Stahlglätter appliziert. Für Kopfversiegelungen wird PHD 1204 mit der Lammfellrolle im Kreuzgang aufgerollt. Für glatte Beschichtungsflächen wird PHD 1204 auf den Untergrund gegossen und mit dem Stahlglätter verteilt. Es sind so Schichtdicken bis ca. 3mm möglich.

Die Applikation von PHD 1204 erfolgt 12-24 Std nach dem Aufbringen der Deckbeschichtung. Nicht UV-beständige Beschichtungen können durch eine Versiegelung mit PHD 1204 nicht vor einem Vergilben durch Sonneneinwirkung geschützt werden.

Die frische Oberfläche muss während des gesamten Erhärtungsprozesses vor Feuchtigkeitseinfluss geschützt werden.

Besondere Hinweise

Verbrauchsmengen, Verarbeitungszeit, Begehbarkeit und Erreichen der Belastbarkeit sind temperatur- und objektabhängig.

Ein ausreichendes Mischen der Stamm- und Härterkomponente muss dringend eingehalten werden. Nach dem Mischen das Material in ein sauberes Gebinde umfüllen und erneut aufmischen.

Chemische Beanspruchung und Lichteinwirkung können zu Farbtonveränderungen führen, die in der Regel die Gebrauchstauglichkeit nicht beeinträchtigen. Chemisch und mechanisch beanspruchte Flächen unterliegen einem nutzungsbedingten Verschleiß. Regelmäßige Kontrolle und laufende Wartung werden empfohlen.

PHD 1204-10

Technische Eigenschaften PHD 1204-10

KenngroÙe	Einheit	Wert	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Massteile	2,5 : 1	Stammkomponente : Härterkomponente
Dichte	g/cm ³	ca. 1,11	-
Viskosität	mPa*s	ca. 1200	
Verarbeitungszeit	Minuten	20	
Begehbar nach	Stunden	ca. 12	bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchte
Voll belastbar nach	Tagen	7	bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchte
Verarbeitungsbedingungen	°C	≥ 10 - ≤ 30	Luft-/Material-/Untergrundtemperatur
	%	≥ 85	relative Luftfeuchte
	K	3	über Taupunkt
Verbrauchsmengen	kg/m ²	0,3 – 3	abhängig von den Objektgegebenheiten

Produktmerkmale PHD 1204-10

Standardfarbton

Transparent, glänzend

Lieferung

Gebindepaare zu 10 kg

Arbeitsmittelreinigung

Gehärtete Harze sind nur mechanisch, wie zum Beispiel durch Abschleifen zu Reinigen! Mit PHD-Aceton können nicht gehärtete Harzreste vom Werkzeug gelöst werden, diese müssen dann ausreichend auslüften, um ein Eintragen des Reinigers in neue Gebinde zu vermeiden!

Lagerung

Angebrochene Gebinde nur mit originalem Deckel fest verschließen. Bei kühler (unter 20°C) und trockener Lagerung in originalverschlossenen Gebinden ca. 1 Jahr lagerfähig. Vor Frost schützen!

Entsorgung

Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall, ausgehärtete Systeme sind Baustellenabfall/Hausmüll.

EU-regulation 2004/42 (Decopaint-Richtlinie)

PHD 1204-10 RL2004/42/EG All/j (550/500 g/l) max 11 g/l VOC

Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten, den Sicherheitsdatenblättern und das Kapitel Allgemeine Verarbeitungshinweise zum sicheren Umgang mit Beschichtungsstoffen und Reaktionskunststoffen. GISCODE: RE1

Die in dieser Druckschrift enthaltenen Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen. Sie dienen der Information, befreien den Verwender jedoch nicht von eigenverantwortlichen Versuchen für die beabsichtigten Zwecke und von Prüfungen der Gefahr einer Verletzung etwaiger Schutzrechte Dritter. Die Angaben sind unverbindlich und stellen insbesondere keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne von Gesetzen dar. Eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ist ausgeschlossen.