

Technisches Merkblatt

Klebharz-DP

PRODUKT BESCHREIBUNG

Klebharz DP ist eine Kleberpaste auf der Grundlage eines vorbeschleunigten ungesättigten Isophthalsäure-Polyesterharzes.

EIGENSCHAFTEN UND VERWENDUNGSZWECK

- Hoch thixotrop;
- Schnelle Durchhärtung und lange Topfzeit;
- Hervorragende Füllkraft;
- Hervorragende Elastizität;
- Geeignet zum Verkleben z.B. von Balsaholz , PU-Schaum oder PVC-Schaum an der Glasfaserseite von Polyesterlaminaten;
- Geeignet zum Verkleben von Polyesterlaminaten: sowohl Glasfaserseite auf Glasfaserseite als auch Gelcoatseite auf Gelcoatseite;
- Geeignet für Maschinelle Verarbeitung.

FARBTON

Farblos

BASISDATEN (BEI 20 OC UND 50% REL. L.F.)

Dichte	circa 1,3 g/cm ³ , je nach Farbe
Festkörper	circa 100% (Volumen)
Empfohlene Schichtdicke	je nach Anwendung
Vollständig ausgehärtet nach	3 Stunden
Überlackierbar nach	min. 24 Stunden, siehe zusätzliche Informationen max. Unbegrenzt, falls geschliffen, sauber und fettfrei
H.D.T. (DIN 53458)	70°C
Lagerfähigkeit	nicht angemischt, in geschlossenen Originalgebinden bei kühler, aber frostfreier, trockener Lagerung mindestens 6 Monate
Flammpunkt	Basis 31°C (DIN53213) Härter 52°C (MEKP)

ERGIEBIGKEIT

Je nach Anwendung circa 0,8 – 3,3 m²/kg

Die praktische Ergiebigkeit hängt von verschiedenen Faktoren ab, wie der Form des Objekts, dem Zustand und dem Profil der Oberfläche, der Anwendungsmethode, den Witterungsbedingungen und der sachkundigen Anwendung.

GEEIGNETE UNTERGRÜNDE, VORBEHANDLUNG UND TEMPERATUR

Zu verklebende Oberflächen

Trocken und frei von Fett, Verunreinigungen, Verschmutzungen und losen Teilchen, frei vor paraffinhaltigen Harzen oder Beschichtungen, geschliffen mit Schleifpapier P120, siehe zusätzliche Informationen.

Während der Anwendung und Aushärtung muss die Temperatur mindestens 15°C betragen. Die Temperatur des Untergrunds muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vor der Verwendung die einzelnen Komponenten gut aufrühren. Den Härter zur Basis geben und sorgfältig einrühren.

Mischungsverhältnis 100,0 Basis: 2,0 bis 3,0 Härter (Gewichtsteile)

Nicht mehr anmischen als innerhalb der Topfzeit aufgebracht werden kann.

PHD Klebharz-DP

Induktionszeit	nichtzutreffend
Topfzeit	45 Minuten bei 25°C 90 Minuten bei 20°C 120 Minuten bei 15°C

Anwendung mit Spachtel	
Verdünnungstyp	nichtzutreffend
% Verdünnung	nichtzutreffend
Spritzöffnung	nichtzutreffend
Reinigung	Ethylacetat oder Aceton

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Anwendung

Die Klebeflächen müssen staubfrei sein und dürfen nicht mit einem paraffinhaltigen Harz oder einer (synthetischen) Beschichtung behandelt sein.

Alte Lamine mit Aceton reinigen und danach mit Schleifpapier P120 schleifen. Paraffinhaltige Oberflächen mit Aceton reinigen und mit Schleifpapier P60 – P80 schleifen.

Eine Vorbehandlung mittels Schleifen erhöht die Haftfestigkeit.

Mechanische Eigenschaften

Eigenschaft	Wert	Einheit	Testmethode
• Zugfestigkeit	10	MPa	ISO 527-3
• Bruchdehnung	21	%	ISO 527-3
• HDT	38	°C	ISO 75-2
• Biegefestigkeit	16	MPa	ISO 178
• Elastizitätsmodul	1528	MPa	ISO 178

Die in dieser Druckschrift enthaltenen Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen. Sie dienen der Information, befreien den Verwender jedoch nicht von eigenverantwortlichen Versuchen für die beabsichtigten Zwecke und von Prüfungen der Gefahr einer Verletzung etwaiger Schutzrechte Dritter. Die Angaben sind unverbindlich und stellen insbesondere keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne von Gesetzen dar. Eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ist ausgeschlossen.