

## Technisches Merkblatt

### DD Klebeharz-DF1

#### PRODUKT BESCHREIBUNG

DD Klebeharz DF1 ist eine Faserverstärkte Kleberpaste auf der Grundlage eines vorbeschleunigten ungesättigten Isophthalsäure-Polyesterharzes.

#### EIGENSCHAFTEN UND VERWENDUNGSZWECK

- Hoch thixotrop;
- Schnelle Durchhärtung und lange Topfzeit;
- Hervorragende Füllkraft;
- Verstärkt mit Glasfaser;
- Minimale Schrumpfung;
- Geeignet zum Verkleben der Glasfaserseite von Polyesterlaminaten

#### FARBTON

Farblos

#### BASISDATEN (BEI 20 °C UND 50% REL. L.F.)

|                               |                                                                                                                          |
|-------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dichte:                       | circa 1,2 g/cm <sup>3</sup> , je nach Farbe                                                                              |
| Festkörper:                   | circa 100 % (Volumen)                                                                                                    |
| Empfohlene Schichtdicke:      | je nach Anwendung                                                                                                        |
| Vollständig ausgehärtet nach: | 3 Stunden                                                                                                                |
| Überlackierbar nach:          | min. 24 Stunden, siehe zusätzliche Informationen                                                                         |
| H.D.T. (DIN 53458):           | max. Unbegrenzt, falls geschliffen, sauber und fettfrei<br>70 °C                                                         |
| Lagerfähigkeit:               | nicht angemischt, in geschlossenen Originalgebinden bei kühler, aber frostfreier, trockener Lagerung mindestens 6 Monate |
| Flammpunkt:                   | Basis 31 °C (DIN53213)<br>Härter 52 °C (MEKP-Härter DD-MP1)                                                              |

#### ERGIEBIGKEIT

Je nach Anwendung circa 0,8 – 3,3 m<sup>2</sup>/kg

Die praktische Ergiebigkeit hängt von verschiedenen Faktoren ab, wie der Form des Objekts, dem Zustand und dem Profil der Oberfläche, der Anwendungsmethode, den Witterungsbedingungen und der sachkundigen Anwendung.

#### GEEIGNETE UNTERGRÜNDE, VORBEHANDLUNG UND TEMPERATUR

Zu verklebende Oberflächen:

Trocken und frei von Fett, Verunreinigungen, Verschmutzungen und losen Teilchen, frei vor paraffinhaltigen Harzen oder Beschichtungen, geschliffen mit Schleifpapier P120, siehe zusätzliche Informationen.

Während der Anwendung und Aushärtung muss die Temperatur mindestens 15°C betragen. Die Temperatur des Untergrunds muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

#### VERARBEITUNGSHINWEISE

Vor der Verwendung die einzelnen Komponenten gut aufrühren. Den Härter zur Basis geben und sorgfältig einrühren.

Mischungsverhältnis: 100,0 Basis: 2,0 bis 3,0 Härter (Gewichtsteile)  
Nicht mehr anmischen als innerhalb der Topfzeit aufgebracht werden kann.

Induktionszeit nicht zutreffend

# DD Klebeharz-DF1

Topfzeit: 45 Minuten bei 25°C  
90 Minuten bei 20°C  
120 Minuten bei 15°C

Anwendung mit: Spachtel  
Verdünnungstyp nichtzutreffend  
% Verdünnung nichtzutreffend  
Spritzöffnung nichtzutreffend  
Reinigung Aceton oder Ethylacetat

## ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

### Anwendung:

Die Klebeflächen müssen staubfrei sein und dürfen nicht mit einem paraffinhaltigen Harz oder einer (synthetischen) Beschichtung behandelt sein.

Alte Lamine mit Aceton reinigen und danach mit Schleifpapier P120 schleifen. Paraffinhaltige Oberflächen mit Aceton reinigen und mit Schleifpapier P60 – P80 schleifen.

Eine Vorbehandlung mittels Schleifen erhöht die Haftfestigkeit.

### Mechanische Eigenschaften:

| Eigenschaft         | Wert | Einheit | Testmethode |
|---------------------|------|---------|-------------|
| • Zugfestigkeit     | 10   | MPa     | ISO 527-3   |
| • Bruchdehnung      | 21   | %       | ISO 527-3   |
| • HDT               | 38   | °C      | ISO 75-2    |
| • Biegefestigkeit   | 16   | MPa     | ISO 178     |
| • Elastizitätsmodul | 1528 | MPa     | ISO 178     |

### Härter:

Als Härter für DD Klebeharz-DF1 empfehlen wir MEKP-Härter DD-MP1. Beim Mischen des Binders mit dem Härter kommt es durch eine exotherme Reaktion zu einer starken Erwärmung. Mischen Sie niemals mehr an als Sie innerhalb der Topfzeit auftragen kann.

## SICHERHEITSINFORMATIONEN

Ausführlichere Informationen siehe im Produkt Sicherheitsinformationsblatt.

Die in dieser Druckschrift enthaltenen Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen. Sie dienen der Information, befreien den Verwender jedoch nicht von eigenverantwortlichen Versuchen für die beabsichtigten Zwecke und von Prüfungen der Gefahr einer Verletzung etwaiger Schutzrechte Dritter. Die Angaben sind unverbindlich und stellen insbesondere keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne von Gesetzen dar. Eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ist ausgeschlossen.