

Technisches Merkblatt DIEPAL UP 130

Beschreibung

DIEPAL 130

ist ein ungesättigtes Polyesterharz auf Basis Orthophthalsäure, Lichtstabilisiert, gelöst in Styrol, wird vorzugsweise für die Herstellung von glasklaren bzw. eingefärbten Formteilen oder für die Einbettung von Werbegeschenken verwendet, dieser Polyesterharz härtet glasklar aus.

| Eigenschaften | Einheit | DIEPAL UP 130 |
|-------------------------------|-------------------|--------------------------------------|
| Dichte bei 20°C | g/cm ³ | 1.12 |
| Festkörpergehalt | % | 62,5-66,5 |
| Gelierzzeit (0,3% Norox KP-9) | min | 16-22 (Messmethode R19) bei 25°C |
| Temperaturspitze | °C | 150-175 (Messmethode R19)) bei 25°C |
| Mindesthaltbarkeit | Monate | 3 |

Mechanische Eigenschaften (gehärtetes Harz nicht verstärkt) Nachhärtung 16H bei 40°C

| Eigenschaften | Einheit | DIEPAL UP 130 |
|---|---------|--|
| Biegefestigkeit (ISO 178) | MPa | 150 |
| Biegemodul (ISO 178) | MPa | 3150 |
| Zugfestigkeit (ISO 527) | MPa | 40 |
| E-Modul (Zugversuch; ISO 527) | MPa | 3500 |
| Reißdehnung (ISO 527) | % | 1.4 |
| Wärmeformbeständigkeit (ISO 75-2 A(1999)) | °C | 50 (bei zus. Nachhärtung 2h bei 120°C) |

Verarbeitung/Härtung

Vor der Verarbeitung sollten UP-Harze gut aufgerührt und homogenisiert werden.

Für die Härtung empfehlen wir organische Peroxide mit niedrigem Wasser- und Glykolgehalt, wie zum Beispiel MEKP DD-MP1. Über den Härteranteil kann man die Verarbeitungszeit leicht variieren. Der Härteranteil sollte jedoch im Bereich 0,3-2,0% liegen. Bitte achten Sie auf eine gute und homogene Durchmischung, nachdem der Härter zugegeben wurde!

Für die einwandfreie Aus- und Durchhärtung empfehlen sich Raum-, Werkzeug- und Materialtemperaturen von 18-25 °C. Bei der Aushärtung ist direkte Sonneneinstrahlung und Kontakt zu Wasser/Feuchtigkeit zu vermeiden.

Lagerung/Umgang

UP-Harze sollten im geschlossenen Originalgebinde an trockenen, gut belüfteten Orten ohne Lichteinfall und bei Temperaturen unter 25 °C gelagert werden.

Bitte beachten Sie die sicherheitsrelevanten Daten und Angaben zum korrekten Umgang im Sicherheitsdatenblatt!

DIEPAL UP 130

Arbeitsmittelreinigung

Gehärtete Harze sind nur mechanisch, wie zum Beispiel durch Abschleifen zu Reinigen! Mit Aceton können nicht gehärtete Harzreste vom Werkzeug gelöst werden, diese müssen dann ausreichend auslüften, um ein Eintragen des Reinigers in neue Gebinde zu vermeiden!

Vorsichtsmaßnahmen

Bei der Verarbeitung von ungesättigten Polyesterharzen sind die Angaben im Sicherheitsdatenblatt zu beachten!

Weiter Informationen

Bei weiteren Fragen, zum Beispiel zur Verarbeitung oder zum Produkt, stehen wir Ihnen gern telefonisch zur Verfügung.

www.phd-24.de

Die in dieser Druckschrift enthaltenen Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen. Sie dienen der Information, befreien den Verwender jedoch nicht von eigenverantwortlichen Versuchen für die beabsichtigten Zwecke und von Prüfungen der Gefahr einer Verletzung etwaiger Schutzrechte Dritter. Die Angaben sind unverbindlich und stellen insbesondere keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne von Gesetzen dar. Eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ist ausgeschlossen.
