

Abreißgewebe

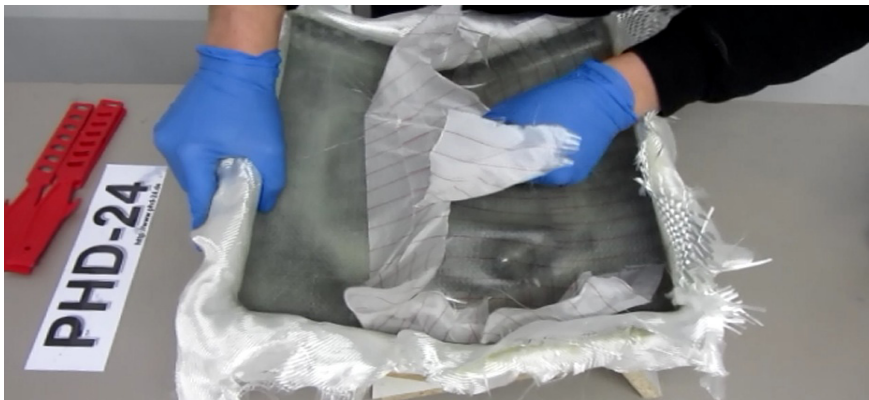
Das Material und seine Vorteile

Das PHD- Abreißgewebe besteht aus gewebtem Polyamid („Nylon“) mit einem Gewicht von 85g/m², es weist eine hohe Zugfestigkeit auf (>300N/cm) und ist bis 170° C hitzebeständig. Das Gewebe nimmt überschüssiges Harz auf und wird durch Abreißen wieder vom Bauteil entfernt. Nach dem Entfernen ist das Bauteil absolut staubfrei, sauber und hinterlässt eine gleichmäßige raue Oberflächenstruktur, somit ist ein optimaler Untergrund zum weiteren laminieren, versiegeln oder kleben gegeben. Sie sparen sich lästiges anschleifen und Beseitigen des Schleifstaubes entfällt.

Die Vorbereitung und Verarbeitung

Das Abreißgewebe sollte immer ausreichend großzügig zugeschnitten werden. Achten Sie darauf, dass an allen Seiten ca. 10 cm Überstand vorhanden ist, da es Ihnen die spätere Gewebeentfernung erleichtert.

Das Abreißgewebe wird mit einem Entlüftungs- oder Laminierroller auf die noch flüssige letzte Harzschicht aufgebracht. Nach dem Durchhärten des Harzes kann das Abreißgewebe entfernt werden. Hierzu wird es langsam in einem spitzen Winkel vom Bauteil abgerissen.

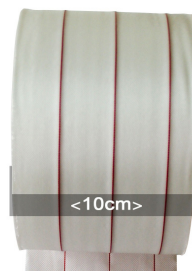


Abreißgewebe erhalten Sie bei uns in folgenden Breiten.

25mm
30mm
50mm
10cm
25cm
50cm
100cm
130cm
150cm



www.phd-24.de



Unser Team hilft Ihnen gerne weiter.
Telefon 035341-47469
E-Mail: info@phd-24.de

Die in dieser Druckschrift enthaltenen Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen. Sie dienen der Information, befreien den Verwender jedoch nicht von eigenverantwortlichen Versuchen für die beabsichtigten Zwecke und von Prüfungen der Gefahr einer Verletzung etwaiger Schutzrechte Dritter. Die Angaben sind unverbindlich und stellen insbesondere keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne von Gesetzen dar. Eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ist ausgeschlossen.

Stand 06/2016